

HYDROSTAL Sp. z o.o.
Ul. Św. Wojciecha 1
43-331 Dankowice
NIP: 549-203-97-88
KRS: 0000091832

Zapytanie ofertowe nr 01/2019/POIR.03.02.02-00-1489/18

W związku z realizacją przez Hydrostal Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością projektu POIR.03.02.02-00-1489/18 pt: „Innowacyjna technologia cynkowania zanurzeniowego wyrobów stalowych w nowopowstającej cynkowni HYDROSTAL”, w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 w Poddziałaniu 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne, działając zgodnie z zasadą uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców ogłasza postępowanie zgodne z zasadą konkurencyjności w trybie zapytania ofertowego na zakup, dostawę i instalację fabrycznie nowych urządzeń:

- 1) Suszarka 4 pozycyjna wraz z system sterowania, instalacją kominową wraz z obiegiem spalin, montażem i uruchomieniem.

INFORMACJE O OGŁOSZENIU

1. **Termin składania ofert:** do 30 dni od daty publikacji

2. **Nazwa zamawiającego:**

HYDROSTAL Sp. z o.o.
Ul. Św. Wojciecha 1
43-331 Dankowice
NIP: 549-203-97-88

3. **Miejsce i sposób składania ofert:**

a. osobiście w siedzibie firmy: ul. Ofiar Oświęcimia 78, 32-620 Brzeszcze (od pon. – piątku 8:00 – 15:00)

lub

b. pocztą, listem poleconym, kurierem na adres firmy: ul. Ofiar Oświęcimia 78, 32-620 Brzeszcze

lub

c. pocztą elektroniczną na adres mailowy: e.grzywa@hydrostal.pl

4. **Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę:** e.grzywa@hydrostal.pl

5. **Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia sprawy formalne:** Edyta Grzywa, tel. 603 741 397, (od pon. – piątku 8:00 – 15:00)

6. **Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia sprawy techniczne:** Wojciech Mleczo, tel. 696 037 213, (od pon. – piątku 8:00 – 15:00)

7. **Skrócony opis przedmiotu zamówienia:**

a. Zakup, dostawa, instalacja następujących fabrycznie nowych urządzeń:

Fabrycznie nowa suszarka cynkownicza czteropozycyjna do suszenia wsadu z wewnętrznym systemem transportowym trawers z wsadem. Podstawowe elementy z których powinna składać się suszarka to obudowa betonowa, automatyczny system transportu wsadu, system grzejny oparty na wymienniku ciepła spalinowo-powietrza, układ cyrkulacyjny powietrza z wentylatorem, układ dogrzewający z palnikiem gazowym,

automatyczne pokrywy załadowczo/wyładowcze, instalacja kominowa, system sterowania, montaż i uruchomienie, szkolenie.

8. **Kategoria ogłoszenia:** dostawy

9. **Podkategoria ogłoszenia:** dostawy inne

10. **Miejsce realizacji zamówienia:** ul. Ofiar Oświęcimia 78, 32-620 Brzeszcze

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Cel zamówienia

a) Skuteczne zrealizowanie zakresu rzeczowego projektu i osiągnięcie jego celów i wskaźników.

2. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest zakup, zaprojektowania, wykonania, dostawa wraz z montażem i uruchomieniem fabrycznie nowych urządzeń:

Suszarka cynkownicza czteropozycyjna do suszenia wsadu po procesie topnikowania z wewnętrznym systemem transportowym trawers z wsadem. Podstawowe elementy z których powinna składać się suszarka to obudowa, automatyczny system transportu wsadu, system grzejny oparty na wymienniku ciepła spaliny-powietrza, układ cyrkulacyjny powietrza z wentylatorem, układ dogrzewający z palnikiem gazowym, automatyczne pokrywy załadowczo/wyładowcze, instalacja kominowa, system sterowania, montaż i uruchomienie, szkolenie.

Podstawowe parametry techniczne urządzenia:

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość
1	Maksymalna produkcja	Mg/rok	30.000
2	Średnia produkcja roczna	Mg/rok	18.000
3	Max. wydajność godzinowa	kg/h	8.000
4	Maksymalna jednorazowa masa wsadu	kg	5000
5	Ilość wsadów w suszarce	szt.	4
6	Temperatura suszenia (nie mniej niż)	°C	120
6	Wymiary wewnętrzne wanny cynkowniczej (dł. x szer.x gł.)	m	7x1,6x3,3

Podstawowe parametry wsadu wraz z trawersą do transportowania

Lp	Parametr	Jednostka	Wartość
1	Długość (długość całkowita trawersy)	mm	6700 (7540)
2	Szerokość	mm	1500
3	Wysokość (Maks. wysokość całkowita trawersy z wsadem)	mm	3000 (4050)

▪ Obudowa

Obudowa suszarki wykonana jako konstrukcja żelbetowa w kształcie prostopadłościanu wylewana z betonu na miejscu montażu. Ściany suszarki zabezpieczone chemoodpornie np. żywicami lub farbami chemoodpornymi na działanie chlorków oraz podwyższonej temperatury ~ 120°C. Konstrukcja obudowy musi zapewniać przeniesienie

obciążenia od transportowanego wsadu oraz posiadać wszystkie niezbędne przepusty i marki do montażu pozostałych elementów suszarki. Dno suszarki wykonane ze spadkiem min. 2% do rynny, na całej powierzchni dno zabezpieczone chemoodpornie żywicami lub farbami chemoodpornymi (dopuszcza się inne rozwiązania zabezpieczeń chemoodpornych). Wszystkie elementy stalowe w suszarce zabezpieczone chemoodpornie poprzez malowanie farbami epoksydowymi lub poliuretanowymi o grubości min. 200 μm .

▪ **Automatyczny system transportowy wsadu**

Suszarka musi być wyposażona w wewnętrzny układ transportowy z napędem mechanicznym przemieszczania wsadu od miejsca załadunku do wyładunku. Ilość pozycji w suszarce – cztery (4). Układ transportowy musi mieć możliwość pracy w trybie automatycznym (otwarcie pokryw, przejazd wsadu wraz z jego pozycjonowaniem) oraz w trybie manualnym. Układ transportowy musi być wyposażony w niezbędną ilość czujników obecności wsadu na pozycji i zabezpieczeń zapewniające prawidłową i bezpieczną pracę zgodnie z obowiązującymi normami dla tego typu urządzeń.

Elementy konstrukcyjne stalowe muszą być zabezpieczone antykorozyjnie z poprzez malowanie farbami chemoodpornymi na grubość min. 200 μm .

▪ **System grzejny**

Głównym medium wykorzystywanym do ogrzewania suszarki stanowią spaliny pochodzące z pieca cynkowniczego. Spaliny powstają w wyniku spalania mieszanki gazowo powietrznej przez system grzejny pieca cynkowniczego. Temperatura spalin zasilających suszarkę 550 – 600 st. C.

Gaz spalany w piecu cynkowniczym to gaz z odmetanowania o następujących parametrach:

Parametr	Wartość
CH ₄ , %	51,0
C ₂ H ₆ , %	0,09
C ₂ H ₄ , %	0,00
N ₂ , %	40,4
CO, %	0,0017
CO ₂ , %	1,95
O ₂ , %	6,55
H ₂ , %	0,0000
Wartość opałowa, MJ/m ³	16,7
Gęstość w warunkach normalnych, kg/m ³	1,002
Masa cząsteczkowa, kg/kmol	22
Liczba Wobbego, MJ/m ³	27,15
H ₂ S, NO _x , siarka organiczna, %	0,0000

Nagrzewanie wsadu w suszarce realizowane jest powietrzem wykorzystującym głównie energię ciepła spalin wychodzących z pieca cynkowniczego. W suszarce musi zostać zabudowany zamknięty wymiennik ciepła spalin – powietrze (nie dopuszcza się bezpośredniego kontaktu spalin z wsadem) wykonany z odpowiednich materiałów odpornych na wysoką temperaturę przepływających spalin. Konstrukcja wymiennika musi pozwolić na maksymalne wykorzystanie energii cieplnej ze spalin – temperatura spalin na wyjściu z wymiennika ciepła powinna być nie wyższa niż 200 °C. Układ grzewczy suszarki powinien gwarantować temperaturę suszenia nie mniejszą niż 120°C przy wydajności 8 ton/h.

Dodatkowo suszarka powinna posiadać palnik dogrzewający zasilany gazem z odmetanowania (parametry powyżej), którego zadaniem będzie dogrzewanie suszarki w przypadku niewystarczającej ilości spalin z pieca cynkowniczego. Spaliny z palnika dogrzewającego również muszą przepływać przez wymiennik ciepła. Moc palnika dobrana odpowiednio do kubatury suszarki oraz jej wydajności.

▪ **Układ cyrkulacyjny powietrza**

Suszarka powinna być wyposażona w układ cyrkulacyjny powietrza. Powietrze po przejściu przez komorę wymiennika ciepła i odebraniu energii cieplnej od spalin dalej kierowane jest do komory suszarki gdzie jest równomiernie rozprowadzone w jej kubaturze. Cykl obiegu powietrza powinien być w obiegu zamknięty. Minimalna wymagana wydajność wentylatora cyrkulacyjnego nie mniejsza niż 50.000 m³/h, wydajność wentylatora oraz budowa instalacji cyrkulacyjnej powinna zapewniać równomierność rozkładu temperatury

wewnątrz suszarki, oraz odpowiedni pęd powietrza suszącego wsad tak aby detale po przejściu przez suszarkę były suche.

Ze względu na to że wentylator cyrkulacyjny powinien być umieszczony wewnątrz hali, poziom natężenie hałasu nie większy niż 80 dBa.

Wszystkie rurociągi ze względu na podwyższoną temperaturę muszą być izolowane i zabezpieczone blachą.

Elementy konstrukcyjne stalowe muszą być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez malowanie farbami chemoodpornymi na grubość min. 200 µm.

▪ Pokrywa załadowcza / wyładowcza

Suszarka wyposażona w dwie sztuki pokryw przejezdnych poruszanych mechanicznie za pośrednictwem motoreduktorów, oraz jedną pokrywę stałą. Wymiary pokryw przejezdnych umożliwiające swobodny załadunek i rozładunek wsadu z suszarki. Pokrywy przejezdne otwierane do środka suszarki.

Pokrywy wykonane jako konstrukcja stalowa, wypełniona izolacją termiczną - grubość izolacji oraz jej rodzaj odpowiednia dla temperatur występujących w suszarce. Całość konstrukcji zabezpieczona blachami stalowymi o grubości min. 3 mm. Elementy konstrukcyjne stalowe muszą być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez malowanie farbami chemoodpornymi na grubość min. 200 µm.

Układ otwierania i zamykania musi być wyposażony w niezbędną ilość czujników i zabezpieczeń zapewniające prawidłową i bezpieczną pracę zgodnie z obowiązującymi normami dla tego typu urządzeń. Ponadto układ otwierania i zamykania pokryw suszarki musi pozwalać na otwieranie i zamykanie trybie automatycznym (zintegrowanym z automatycznym system sterowania trawialni i pieca cynkowniczego), oraz w trybie manualnym.

▪ Instalacja kominowa

Suszarka cynkownicza musi być wyposażona instalację kominową składającą się z następujących elementów:

- a) komin spalin o średnicy wewnętrznej nie mniejszej niż 0,6 m, wysokość nie mniejsza niż 16 m, komin spalin wykonany w technologii dwuściennej, izolowany z poszyciem z blachy stalowej, materiał rdzenia komina nie gorszy niż gatunek 1.4521, poszycie zewnętrzne blacha nierdzewna, komin przystosowany do maksymalnej temperatury pracy nie mniejszej niż 600°C, komin spalin posadowiony na zewnątrz hali,
- b) kanał spalin pomiędzy piecem cynkowniczym a suszarką (wymiennikiem ciepła), kanał spalin wykonany w technologii umożliwiającej transport spalin o temperaturze 600°C, izolacja zabezpieczona blachą stalową, na kanale spalinowym pomiędzy piecem a suszarką musi zostać zainstalowana kłapa z napędem elektrycznym z sygnałem sterującym 4-20 mA, umożliwiającą odcięcie dopływu spalin do suszarki,
- c) kanał spalin pomiędzy suszarką (wyjście z wymiennika ciepła) a kominem spalin, kanał wykonany w technologii umożliwiającej transport spalin o temperaturze do 600°C, izolacja zabezpieczona blachą stalową.

▪ System sterowania

System sterowania oparty na programowalnym sterowniku PLC. Szafa sterownicza wyposażona do komunikacji z operatorem w kolorowy graficzny panel HMI o min. przekątnej 10". System sterowania musi być zbudowany w taki sposób aby umożliwiał komunikację poprzez Ethernet z innymi urządzeniami w linii technologicznej poprzez wymianę sygnałów wejściowych i wyjściowych.

System sterowania temperaturą suszarki musi pozwalać na regulację temperatury wewnątrz suszarki na podstawie temperatury w suszarce i w kanale spalin. W zależności od temperatury włącza palnik dogrzewający.

Układ sterowania musi być wyposażony w system alarmowy, który umożliwia informowanie obsługi o stanach awaryjnych urządzenia poprzez wysyłanie wiadomości tekstowej (SMS). Dodatkowo układ sterowania wysyła sygnały dźwiękowe i świetlne wewnątrz budynku (hali).

Układ sterowania musi umożliwiać dostęp on-line za pośrednictwem sieci Ethernet do panelu operatorskiego z możliwością wyboru poziomu dostępu.

Wykonawca zobowiązany jest do przekazania wraz dokumentacją DTR i kopii zapasowej programu PLC na nośniku danych.

Powyższe wymagania są wymaganiami minimalnymi i wymaganymi parametrami przez Zamawiającego dopuszcza się zaferowanie parametrów lepszych.

3. Kody CPV

42716200-0 - Suszarki

4. Harmonogram realizacji zamówienia:

Zamówienie należy zrealizować najpóźniej do dnia: 31.XII.2019 r. Przez wskazany termin realizacji rozumie się zaprojektowanie, wykonanie, dostawę oraz montaż i uruchomienie przedmiotu zamówienia w miejscu realizacji zamówienia.

5. Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności

- a) Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:
posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania (na podstawie oświadczenia będącego elementem formularza ofertowego).

6. Wiedza i doświadczenie

- a) Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki: Wykonawca posiada niezbędną wiedzę oraz dysponuje odpowiednim doświadczeniem niezbędnym do wykonania zamówienia lub zagwarantuje odpowiednich podwykonawców posiadających niezbędną wiedzę i doświadczenie niezbędne do wykonania zamówienia (na podstawie oświadczenia będącego elementem formularza ofertowego).

7. Potencjał techniczny

- a) Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki: Wykonawca dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym do wykonania zamówienia lub zagwarantuje odpowiednich podwykonawców posiadających odpowiedni potencjał niezbędny do wykonania zamówienia (na podstawie oświadczenia będącego elementem formularza ofertowego).

8. Osoby zdolne do wykonania zamówienia

- a) Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki: Wykonawca dysponuje odpowiednimi osobami zdolnymi do wykonania zamówienia lub zagwarantuje odpowiednich podwykonawców dysponujących osobami zdolnymi do wykonania zamówienia (na podstawie oświadczenia będącego elementem formularza ofertowego).

9. Sytuacja ekonomiczna i finansowa

- a) Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:
Wykonawca znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanych terminach (na podstawie oświadczenia będącego elementem formularza ofertowego).

10. Dodatkowe warunki

- a. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Oferty nie zawierające pełnego zakresu przedmiotu zamówienia zostaną odrzucone.
- b. W przypadku jeśli specyfikacja w zapytaniu ofertowym lub projekty budowlane / wykonawcze zawiera jakiegokolwiek elementy dotyczące konkretnych marek, znaków towarowych, producentów, itp. bo wynika to z opisu koncepcji technologicznych lub projektów wymaganych prawem, dopuszcza się zaproponowanie w ofercie równoważnych marek, produktów, technologii oraz zastosowanie rozwiązań zamiennych o podobnych parametrach – jednakże nie może to prowadzić do pogorszenia właściwości przedmiotu zapytania ofertowego w stosunku do przewidzianej w specyfikacji, a w szczególności do wymaganych prawem norm, limitów emisji i wpływu na środowisko. Wszystkie materiały użyte przy wykonaniu zakresu zamówienia powinny być dopuszczone do obrotu i powszechnego lub jednostkowego stosowania w budownictwie i usługach. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.
- c. Termin składania ofert: decyduje data wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty dostarczone Zamawiającemu po terminie składania ofert będą odrzucone.
- d. Termin ważności oferty: minimum 30 dni od daty upływu terminu składania ofert.
- e. Wydanie niniejszego zapytania ofertowego nie zobowiązuje zamawiającego do akceptacji oferty, w całości lub części.
- f. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania.

- g. Zamawiający zastrzega sobie prawo w każdej chwili do anulowania/zmian całości lub części zapytania ofertowego.
- h. Po upływie terminu składania ofert zamawiający dokona oceny ofert i podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszej oferty oraz zamieści informację o wynikach postępowania, za pośrednictwem kanału użytego do upublicznienia zapytania ofertowego.
- i. Jeżeli oferent, którego oferta została wybrana, uchyli się od podpisania umowy, Zamawiający zastrzega sobie prawo złożenia propozycji zawarcia umowy z oferentem, którego oferta będzie najkorzystniejszą spośród pozostałych złożonych ofert.
- j. Podana oferta cenowa musi zawierać wszelkie koszty jakie poniesie oferent z tytułu należytej realizacji zamówienia opisanego w niniejszym zapytaniu ofertowym.
- k. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany zapytania ofertowego i formularza ofertowego w przypadku błędów w zapytaniu ofertowym, konieczności dokonania uzupełnień. W takim przypadku Zamawiający:
 - poinformuje o dokonanej zmianie w sposób właściwy dla upublicznienia niniejszego zapytania ofertowego,
- l. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.
- m. Oferty nie spełniające wymogów określonych w niniejszym zapytaniu zostaną odrzucone.
- n. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wykonania dodatkowych indywidualnych negocjacji z dwoma najwyżej punktowanymi oferentami. W przypadku przeprowadzenia takich negocjacji zostanie sporządzony protokół z negocjacji i zostanie wyłoniony ostateczny Wykonawca.

11. Warunki zmiany umowy

- a. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy, a także zdarzeń losowych lub wystąpienia okoliczności niezależnych od Zamawiającego, których nie dało się przewidzieć na etapie przygotowania postępowania ofertowego.
- b. Zamawiający będzie potrącał od Wykonawcy karę w wysokości 0,1% wartości kontraktu brutto za każdy dzień spóźnienia - począwszy od pierwszego dnia spóźnienia, nie więcej niż 5% wartości kontraktu brutto, na co Wykonawca wyraża zgodę składając ofertę na niniejsze zapytanie.

12. Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

- a. Złożenie oferty na wypełnionym formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania potwierdzającej spełnienie wymogów i akceptację warunków oraz oświadczeń określonych w zapytaniu ofertowym.
- b. Oferta musi być opatrzona pieczętką i podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta (zgodnie z reprezentacją wynikającą z właściwego rejestru lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa).
- c. Ofertę należy sporządzić w języku polskim wypełniając formularz załączony do zapytania.
- d. Należy wypełnić wszystkie oznaczone gwiazdką (obligatoryjne) pola formularza. Pozostawienie pustych/niewypełnionych obligatoryjnych pól w formularzu ofertowym skutkować będzie odrzuceniem oferty.
- e. Złożenie oferty w ramach Zapytania Ofertowego jest jednoznaczne z zaakceptowaniem zasad określonych w zapytaniu ofertowym.

OCENA OFERTY

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

Zamawiający dokona oceny złożonych ważnych ofert (tj. złożonych w terminie, kompletnych oraz spełniających wymagania określone w niniejszym zapytaniu ofertowym) na podstawie następujących kryteriów:

a. cena netto* realizacji całości zamówienia (waga kryterium 70 %) – maks. 70 pkt.

*w przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego NBP z dnia poprzedzającego sporządzenie protokołu wyboru ofert przez zamawiającego).

Punkty w ramach kryterium będą przyznawane wg następującej formuły:

$$A n = (C \text{ min}/C r) \times 100 \times 70\%$$

C min – cena minimalna w zbiorze

C r – cena oferty rozpatrywanej

A n – liczba punktów przyznana ofercie

b. okres gwarancji - podany w miesiącach (waga kryterium 20%) – maks. 20 pkt.

Punkty w ramach kryterium będą przyznawane wg następującej formuły:

$$G n = (G r /G \text{ max}) \times 100 \times 20\%$$

G max – najdłuższy okres gwarancji w zbiorze

G r – okres gwarancji oferty rozpatrywanej

G n – liczba punktów przyznana ofercie

c. czas reakcji serwisu rozumiany jako czas podjęcia naprawy liczony w godzinach od momentu (godziny) zgłoszenia usterki przez zamawiającego (waga kryterium 10 %) – maks. 10 pkt.

Punkty w ramach kryterium będą przyznawane wg następującej formuły:

$$S n = (S \text{ min}/S r) \times 100 \times 10\%$$

S min – najkrótszy czas reakcji serwisowej

S r – czas reakcji rozpatrywanej

S n – liczba punktów przyznana ofercie

Zamówienie udzielone zostanie podmiotom, które uzyskają w wyniku oceny wszystkich kryteriów łącznie najwięcej punktów. Punkty zaokrąglane będą do 2 miejsc po przecinku.

1. Wykluczenia

- Z postępowania wykluczone są podmioty powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta/wykonawcę podpisu na formularzu ofertowym (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego), którego częścią jest oświadczenie o braku występowania w/w powiązań.

